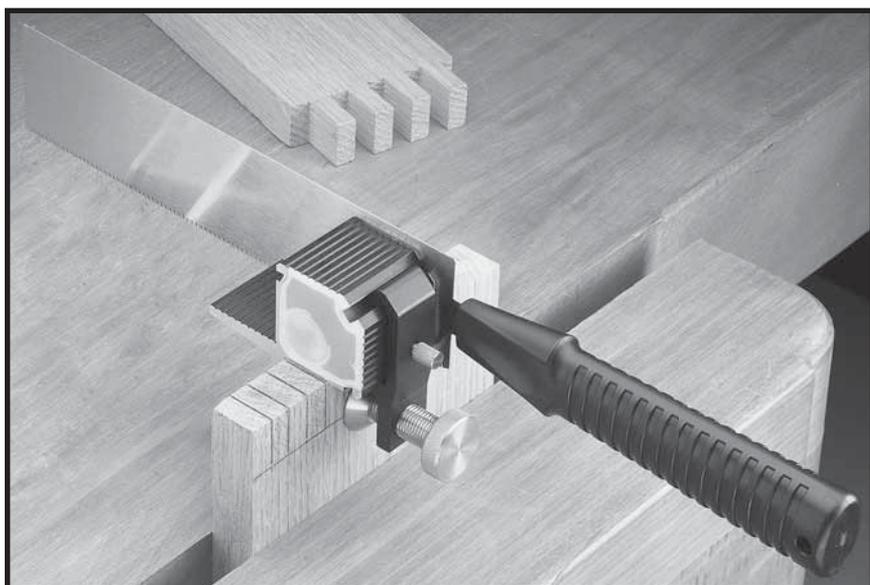


veritas[®]

Guide de sciage à angle droit



05T04.01

Breveté.

Introduction

Le guide de sciage à angle droit est conçu pour la fabrication d'assemblages à entures multiples, la coupe de tenons, ou le dressage à pied d'œuvre de petits objets. C'est aussi l'accessoire tout désigné pour les débutants ou les enfants qui apprennent à effectuer des coupes parfaitement perpendiculaires sur des extrémités de planches.

La bride de serrage coulissante permet d'adapter la coupe à la pièce. Chaque surface de référence est faite de polyéthylène UHPM à faible friction. Le polyéthylène facilite le glissement de la scie contre la surface. Un aimant de terres rares de 3/4 po placé sous la surface de référence maintient l'alignement de la scie pendant la coupe. La bride de serrage se fixe à des matériaux de 1/4 po à 1 po d'épaisseur.

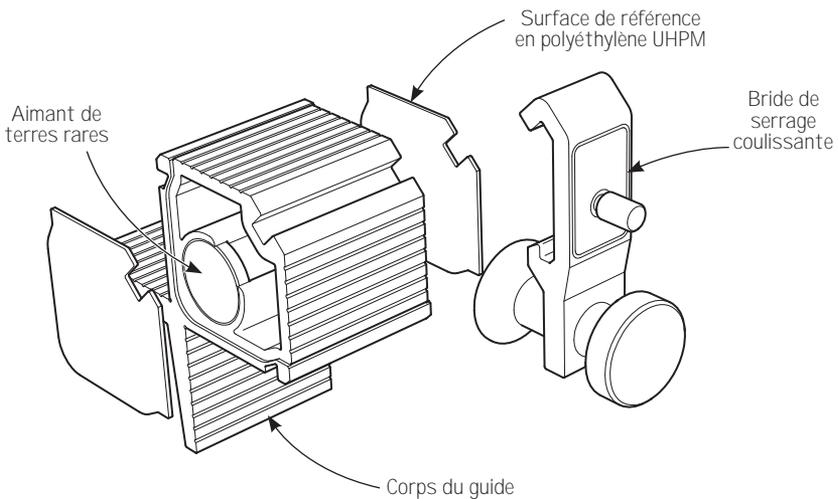


Figure 1 : Guide de sciage à angle droit

À propos des scies

1. Comme une grande surface de référence est nécessaire pour guider la scie avec précision, il est important d'utiliser une scie sans dos – voir les renseignements sur notre scie à queue d'aronde. Un dos sur la lame interférerait avec le guide.
2. L'avoyage des dents de la scie ne doit pas dépasser 0,0005 po. Les surfaces en polyéthylène UHPM dépassent le guide de 0,005 po, décalage nécessaire pour effectuer des coupes précises.
3. Une scie aux dents très fines produit une coupe lisse et un assemblage à ajustement serré.

4. Bien que le guide soit équipé d'aimants puissants qui maintiennent la lame bien alignée, veiller à ce que la scie coupe droit, sans le guide. L'avoyage doit être égal des deux côtés de la scie.

La scie à queue d'aronde Veritas (05T02.03) convient parfaitement au guide de sciage à angle droit. La lame de 8 1/2 po de longueur et de 2 po de hauteur coupe efficacement et procure un alignement absolu avec le guide. Elle effectue une coupe fine en tirant et comporte 22 dents par pouce, finement avoyées de chaque côté – moins de 0,005 po. La denture de type dozuki est aussi efficace pour réaliser les coupes en travers et les coupes de refente, laissant une surface lisse. La scie coupe en tirant, ce qui tend la lame et fait en sorte que le trait est aussi droit et mince que possible. Un trait étroit signifie que la coupe nécessite moins d'énergie.

Rudiments de la coupe à angle droit

Lorsqu'il est bien positionné, le guide de sciage à angle droit permet d'effectuer des coupes précises à 90° en retenant la scie au bon endroit et du bon côté de la pièce au début de la coupe. Il s'agit d'un excellent accessoire pour aider les débutants à employer une bonne technique.

Marquer l'emplacement de la coupe sur la planche. Régler le guide pour que sa face usinée soit placée sur la marque. Le guide doit être placé de façon à exposer la partie à travailler, c'est-à-dire qu'il faut fixer le guide sur la portion de la planche à conserver. De cette manière, le trait de la lame est du côté du rebut.

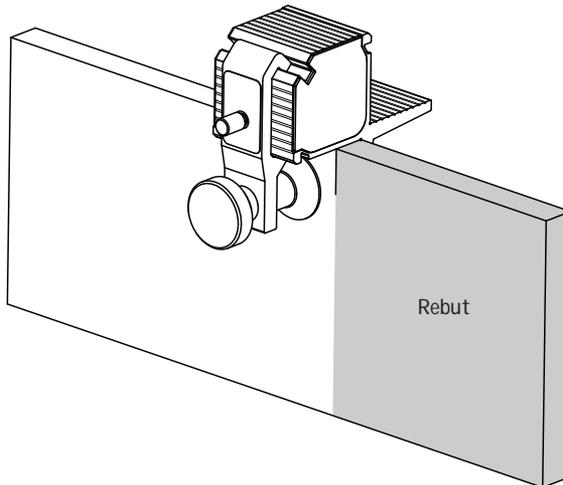


Figure 2 : Guide de sciage à angle droit en place et prêt pour la coupe

La bride de serrage coulissante se place n'importe où sur le corps du guide, pourvu qu'elle ne soit pas placée de façon à ce que le patin en laiton entrave la coupe. Cette bride fait en sorte que le corps du guide demeure solidement fixé à la pièce à travailler. Pour obtenir le meilleur résultat possible, le guide doit être fixé fermement sur le bord de la planche.

Placer la scie contre la surface de référence du guide. La force d'attraction de l'aimant fait en sorte qu'il n'y a pas de jeu entre la scie et la surface de référence. Commencer à scier. Le guide permettra à la scie de conserver le bon alignement. Faire d'abord quelques passes légères afin d'amorcer la coupe. Une fois le trait bien découpé, faire de longues passes en prenant soin d'utiliser toute la longueur de la lame.

La scie peut égratigner les bords des pattes du guide, cependant, cela n'aura aucune incidence sur la coupe. Si le trait de scie s'élargit, cela peut signifier que l'avoyage des dents de la scie est inégal et qu'il doit être corrigé.

Pour employer une bonne technique, nous recommandons de ne pas couper des ébauches plus larges que la hauteur de la lame. Ainsi, le guide supporte complètement la lame de la scie pendant toute la coupe. Quand le maniement de la scie et les bonnes techniques de coupe seront maîtrisés, il sera possible de scier plus loin que le guide, à une profondeur dépassant la hauteur de la lame de la scie. Le trait de scie effectué à l'aide du guide, au début de la coupe, peut être utilisé pour continuer la coupe au-delà du guide.

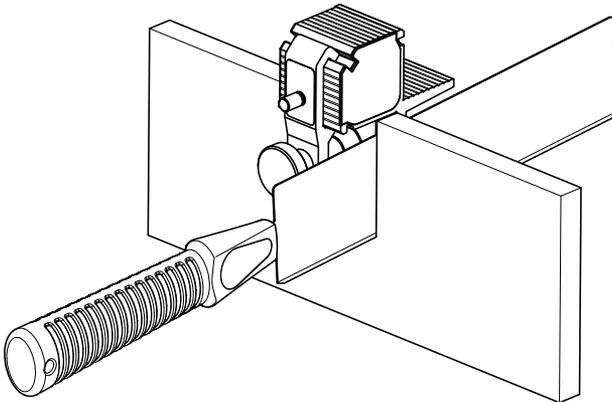


Figure 3 : Le trait de scie doit permettre de scier en ligne droite, même au-delà du guide.

Coupe pour assemblages à entures multiples

Outils nécessaires :

- Guide de sciage à angle droit
- Scie sans dos
- Crayon à la mine bien aiguisée et bien dure
- Ciseaux – il est conseillé d’avoir des ciseaux de plusieurs formats, très bien affûtés. Les ciseaux chanfreinés constituent le meilleur choix, surtout pour éviter le bois.
- Maillet de sculpture ou sans rebond
- Serre-joints variés
- Couteau tranchant – un couteau à tracer constitue le meilleur choix
- Règle rectifiée
- Équerre
- Colle

Traçage

1. Dresser vos pièces à travailler à l’épaisseur voulue. Tous les côtés doivent être plats, d’équerre et parallèles avec les extrémités de l’équerre. Couper les morceaux un peu plus longs que nécessaire – par exemple, de 1/32 po à 1/16 po plus long, pour créer des assemblages à entures multiples aux deux extrémités.
2. Placer les deux pièces à travailler pour que les faces extérieures soient l’une contre l’autre, comme l’illustre la figure 4. Le marquage de chaque pièce et de leurs faces extérieures facilitera la réalisation du projet.

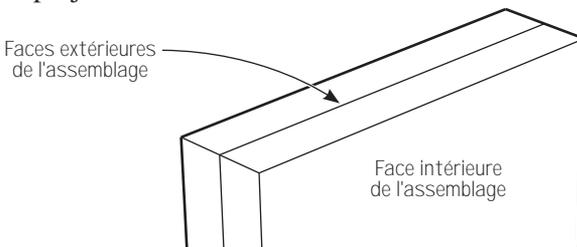


Figure 4 : Placer les planches face contre face, soigneusement alignées pour le traçage. Il est conseillé de les serrer ensemble pour éviter qu’elles bougent.

3. Marquer les espacements des entures. Les marques n’ont pas à être parfaitement d’équerre, puisque l’important est le point d’intersection des marques et des arêtes des planches. L’espacement des entures peut être uniforme ou aléatoire selon le résultat souhaité.

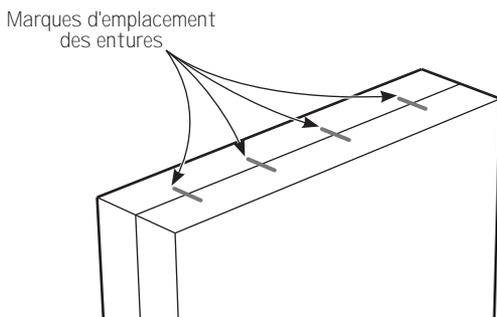


Figure 5 : Marquer les emplacements des entures. Faire des marques sur les deux planches en même temps : inscrire une seule marque à l'emplacement d'une enture.

4. Tracer un « X » sur les parties à enlever – voir **figure 6**.

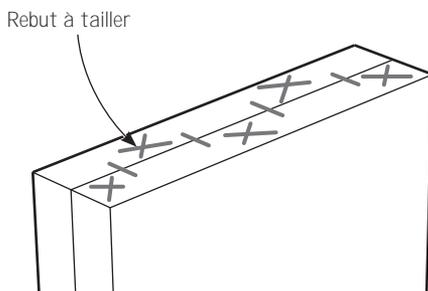


Figure 6 : Tracer un « X » sur le rebut

5. Marquer la longueur des entures sur toutes les faces de la planche, comme l'illustre la **figure 7**. Il est préférable de donner un angle au crayon, de façon à ce que la ligne soit légèrement plus haute que la planche horizontale – environ 1/64 po à 1/32 po. Ce décalage produira des entures un peu plus longues que nécessaire, ce qui laissera de l'espace pour le dressage. Cette longueur accrue alloue de l'espace pour la colle.

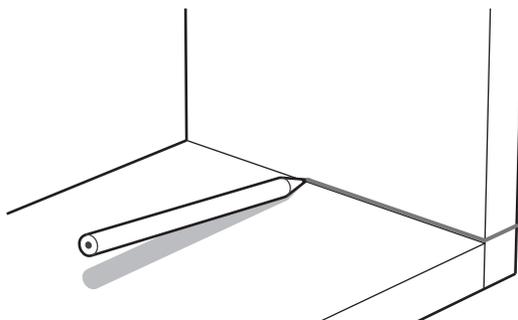


Figure 7 : Marquage de la longueur des entures

6. Serrer la planche dans un étau d'établi, son côté extérieur face à l'utilisateur.
7. Placer le guide sur l'extrémité de la planche de façon à **exposer la partie à enlever**. Le guide doit être placé sur la ligne – voir **figure 8** –, afin que la scie coupe toujours dans le rebut. Le guide doit être placé au point d'intersection de la marque et de l'**arête** de la planche.

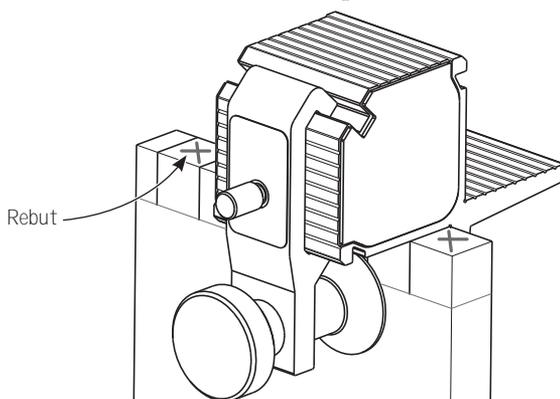


Figure 8 : Guide de sciage prêt pour la coupe d'une enture

9. Placer la scie contre la surface de référence du guide. La force d'attraction de l'aimant fait en sorte qu'il n'y a pas de jeu entre la scie et la surface de référence.
10. Couper jusqu'à la fin de la ligne de longueur, en veillant à ce que la scie demeure au niveau lorsque la coupe est presque terminée.
11. Déplacer le guide pour que la face opposée à celle venant d'être utilisée soit vis-à-vis de la prochaine marque, exposant la partie à enlever. Répéter jusqu'à ce que toutes les entures soient coupées.

12. Pour tailler les entures à l'extrémité d'une planche, serrer le guide sur une retaille de bois de même épaisseur, juxtaposée à la planche – **figure 9** –, afin d'assurer la stabilité du guide pendant le sciage.

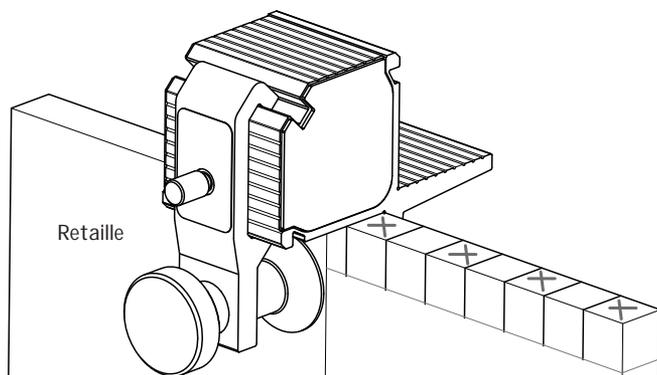


Figure 9 : Juxtaposition d'une retaille de bois à la pièce à travailler pour stabiliser le guide pendant la coupe des dernières entures

Tailler le rebut

13. Scier les parties à évider à l'extrémité de la planche. Placer le guide de sciage sur le côté de la planche, sur la ligne de profondeur, de façon à exposer la partie à évider. Éviter d'entailler les entures.

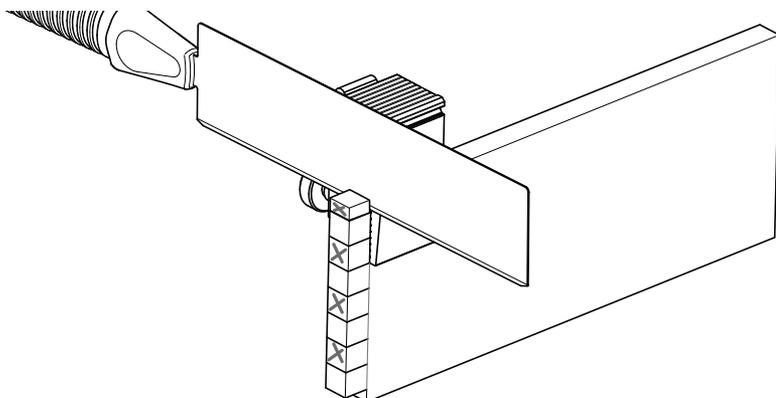


Figure 10 : Tailler le rebut à l'extrémité d'une planche

14. Évider à l'aide d'un ciseau. Évider un peu moins que nécessaire, pour produire un ajustement serré.

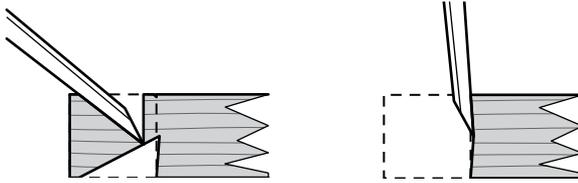


Figure 11 : Éviter le rebut à l'aide d'un ciseau

Assemblage final et collage

15. Bien nettoyer les entures pour que les coins soient aussi nets que possible.
16. Le joint devrait alors s'assembler avec peu d'effort. Si nécessaire, tailler le côté des entures à l'aide d'un ciseau tranchant. Prendre note que les entures dépassent légèrement des planches, ce qui est voulu.
17. Enduire de colle les surfaces de contact, puis procéder à l'assemblage.
18. Vérifier que l'assemblage est d'équerre. Ajuster si nécessaire.
19. Serrer l'assemblage au besoin.
20. Une fois la colle séchée, tailler le bout des entures jusqu'à ce qu'il affleure les faces des pièces à travailler. Pour ce faire, l'utilisation d'un rabot à angle faible à la lame bien affûtée ou de papier abrasif est tout aussi efficace.

Taille de tenons

Le guide de sciage peut aussi servir à effectuer certaines coupes ou toutes les coupes nécessaires pour façonner un tenon. Tracer votre tenon sur la pièce à travailler, puis fixer le guide exactement sur la ligne, de façon à exposer la partie à travailler. Scier en suivant les lignes.

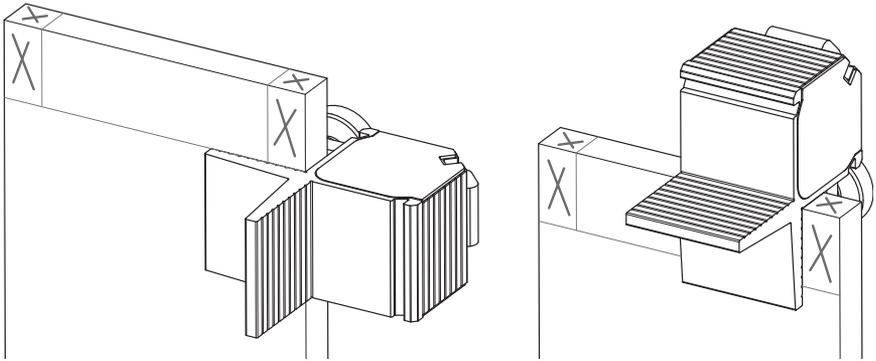


Figure 12 : Taille de tenons

veritas[®] Tools Inc.

814 Proctor Avenue 1090 Morrison Drive
Ogdensburg NY 13669-2205 Ottawa ON K2H 1C2
United States Canada

696
© Veritas Tools Inc. 2011

customerservice@veritastools.com
www.veritastools.com

IWF-263 Rév. A
Imprimé au Canada.