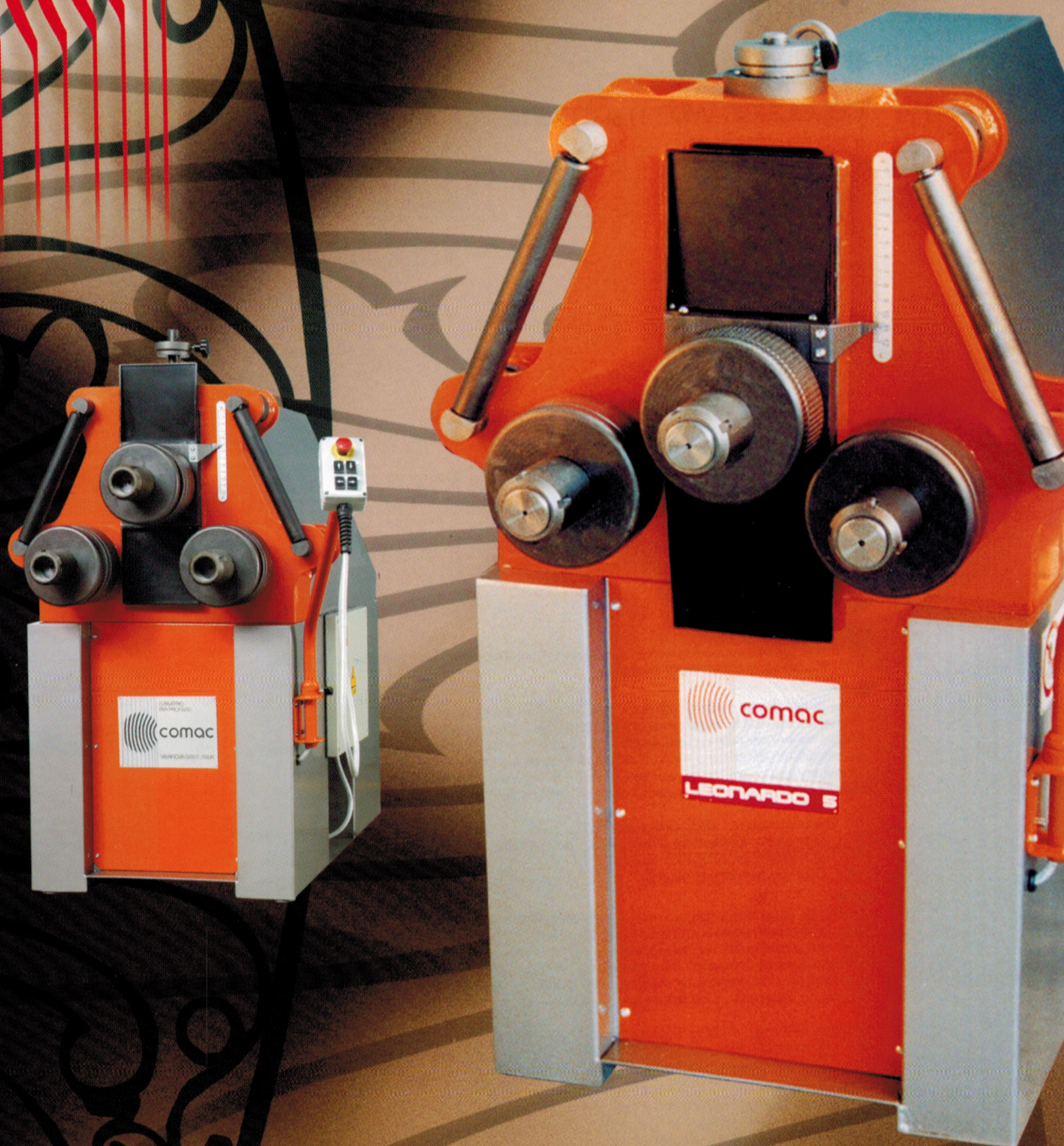


# comac



S E R I E  
**Leonardo**

Prestazioni massime  
di curvatura con raggi  
interni minimi

Capacités maximums  
de cintrage avec  
rayons intérieurs  
minimaux

Maximum bending  
capacities with minimum  
inside radius

|    |  |          |       |          |       |          |        |          |       |          |     |
|----|--|----------|-------|----------|-------|----------|--------|----------|-------|----------|-----|
| 1  |  | 60x10    | R 400 | 20x5     | R 100 | 40x8     | R 400  | 25x8     | R 100 | STD      | ●●● |
| 2  |  | 100x15   | R 300 | 30x10    | R 100 | 120x20   | R 400  | 30x10    | R 120 | STD      | ●●● |
| 3  |  | 35x35    | R 500 | 15x15    | R 100 | 40x40    | R 600  | 15x15    | R 100 | STD      | ●●● |
| 4  |  | ø 35     | R 400 | ø 25     | R 150 | ø 45     | R 500  | ø 25     | R 150 | STD      | ●●● |
| 5  |  | 60x2     | R 700 | 20x2     | R 75  | 80x2.5   | R 1000 | 20x2     | R 100 | SPE      | ●●● |
| 6  |  | 48.3x4   | R 300 | 26.9x2.9 | R 150 | 60.3x4.5 | R 400  | 26.9x2.9 | R 150 | SPE      | ●●● |
| 7  |  | 60.2x2.5 | R 750 | 40.2x0.3 | R 400 | 60.3x0.4 | R 750  | 40.2x0.3 | R 400 | STD (*)  | ●●● |
| 8  |  | 40x3     | R 500 | 20x2     | R 200 | 60x3     | R 1500 | 20x2     | R 200 | STD (*)  | ●●● |
| 9  |  | 50.6     | R 300 | 25x3     | R 200 | 60x6     | R 300  | 25x3     | R 200 | STD (**) | ●●● |
| 10 |  | 50.6     | R 500 | 25x3     | R 300 | 60x6     | R 500  | 25x3     | R 300 | STD      | ●●● |
| 11 |  | 50.5x6   | R 250 | 20.2x0.3 | R 100 | 60.6x7   | R 300  | 20.2x0.3 | R 100 | STD      | ●●● |
| 12 |  | 50.5x6   | R 250 | 20.2x0.3 | R 100 | 60.6x7   | R 350  | 20.2x0.3 | R 100 | STD      | ●●● |
| 13 |  | 50.5x6   | R 200 | 20.2x0.3 | R 100 | 70.7x0.8 | R 300  | 20.2x0.3 | R 100 | STD      | ●●● |
| 14 |  | 60x30    | R 250 | 30x15    | R 150 | 80x45    | R 300  | 30x15    | R 150 | STD      | ●●● |
| 15 |  | 60x30    | R 300 | 30x15    | R 150 | 80x45    | R 300  | 30x15    | R 150 | STD      | ●●● |

4

5

STD: Rullii standard SPE: Rullii speciali  
(\*) Per profilati tubolari quadrati e rettangolari a parete sottile sono necessari rullii speciali  
(\*\*) Necessaria attrezzatura speciale

Note  
- Tutte le dimensioni sono in millimetri, salvo diversa indicazione  
- I raggi minimi indicati sono generalmente ottenibili in più passaggi  
- I raggi minimi ottenibili con profilati tubolari quadrati o rettangolari dipendono dalla deformazione accettabile e dall'utilizzo o meno di materiali di riempimento  
- Le capacità sono riferite ad acciaio con limite di snervamento 260 N/mm<sup>2</sup>  
- Tutti le caratteristiche e le capacità sono soggette a variazione senza alcun preavviso

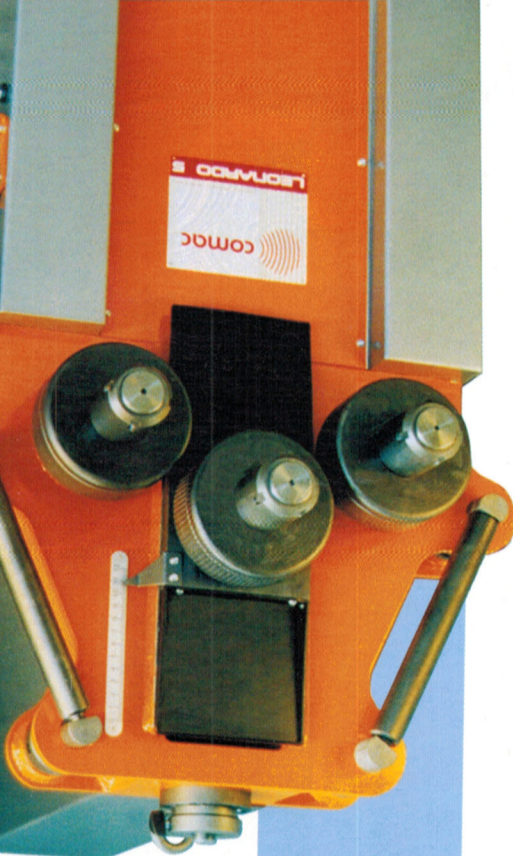
STD: Galets standard SPE: Galets spéciaux  
(\*) Des galets spéciaux sont nécessaires pour profils tubulaires carrés et rectangulaires a paroi mince  
(\*\*) Outillage spécial nécessaire

Notes  
- Toutes les dimensions sont en millimètres, sauf différente indication  
- Les rayons minimums indiqués sont généralement obtenables en plusieurs passages acceptables de l'utilisation de matériaux de remplissage  
- Les capacités concernent de l'acier à limite d'élasticité 260 N/mm<sup>2</sup>  
- Toutes les capacités et les caractéristiques sont sujettes à être modifiées sans aucun préavis

STD: Standard rolls SPE: Special rolls  
(\*) Special rolls are required for thin-wall square and rectangular hollow sections  
(\*\*) Special tooling required

Notes  
- All dimensions are in millimetres unless otherwise indicated  
- The minimum radii indicated are generally achievable in several passes  
- Minimum bending radii of square or rectangular tubes vary depending on the acceptable deformation and whether packing media are used  
- All capacities are referred to mild steel with yield point 260 N/mm<sup>2</sup>  
- All specifications and capacities are subject to changes without prior notice

comac

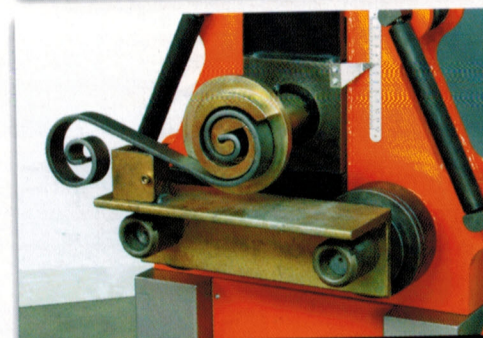
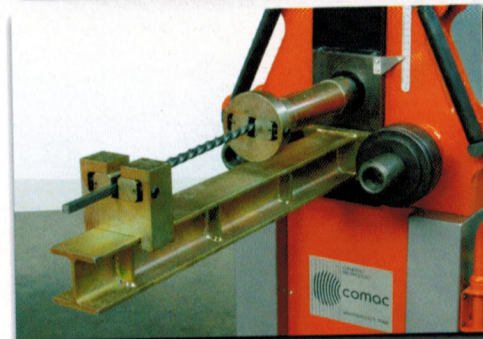
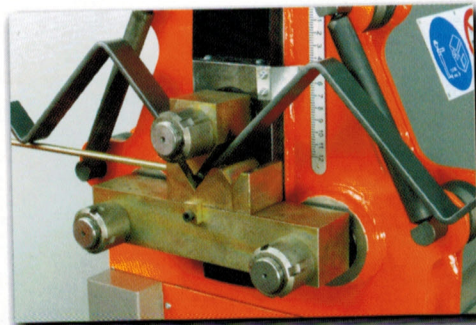


# SERIE Leonardo

L'esperienza trentennale di Comac si traduce in prestazioni di livello superiore, con un elevato grado di precisione e ripetibilità, costante per tutto il ciclo di vita utile della macchina, senza particolari necessità di manutenzione. Alle macchine rivolte all'industria, oggi Comac affianca la serie Leonardo: due macchine la cui semplicità e praticità d'utilizzo si sposa con l'economicità sia nell'acquisto che nella gestione ordinaria come testimonia l'eccezionale numero di tipologie di lavorazione eseguibile con la dotazione standard. Tutto ciò fa delle curvatrici Leonardo il prodotto ideale per piccoli e medi volumi di lavorazione delle realtà artigianali e della piccola industria. I modelli Leonardo 4 e 5 sono entrambe disponibili nella versione M, manuale, e nella versione H, idraulica.

*Les 30 ans d'expérience de la société COMAC se concrétisent par une production de machines de cintrage présentant un haut niveau de performances, un haut degré de précision et de répétitivité constantes pour toute la durée de vie des machines en ne nécessitant que peu d'entretien. A ces machines, destinées à tous types d'industries, COMAC ajoute une nouvelle série dénommée LEONARDO. Elle est composée de 2 modèles dont la facilité et la souplesse d'utilisation sont complétées par un caractère économique très intéressant vu son faible coût d'investissement. S'ajoute à cela la quantité importante de travaux divers réalisables avec les équipements de série de ces machines. De ce fait, les cintruses LEONARDO sont idéales pour équiper les petits ateliers pour la réalisation de prototypes de petites et moyennes séries. Les modèles LEONARDO sont disponibles en version M (manuelle) et en version H (hydraulique).*

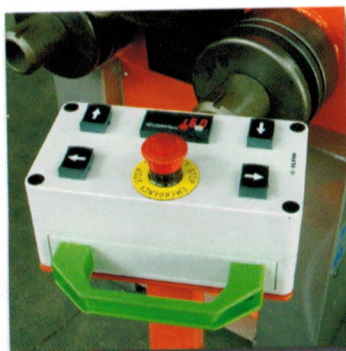
The thirty-years experience of Comac means superior level of performance, with high rate of accuracy and consistency, constant for all the life of the machine and almost maintenance free. Now, beside its main line of machines addressed to the industry, Comac offers the Series Leonardo: two machines whose easiness of use matches with the affordability both in the initial investment and in the ordinary service, as proved by the vast number of jobs feasible with the standard equipment. All of this makes Series Leonardo the ideal solution for low and medium production volumes of small industry and fabrication shops. Models Leonardo are available in manual version - M, as well as in hydraulic version - H.



## SERIE Leonardo

### Caratteristiche tecniche Caractéristiques techniques Technical data

|                                                                  |                   |                  |
|------------------------------------------------------------------|-------------------|------------------|
| Diametro alberi/Diamètre des axes/Diameter of shafts             | 40 mm             | 50 mm            |
| Diametro rulli/Diamètre des galets/Diameter of rolls             | 145 mm            | 175 mm           |
| Velocità avanzamento profilo/Vitesse de défilement/Rolling speed | 3,7 m/min         | 4,4 m/min        |
| Potenza installata/Puissance/Power output                        | M 0,75 - H 1,1 kW | M 1,1 - H 1,5 kW |
| Dimensioni/Dimensions/Dimensions                                 | 980x620x1160 mm   | 1150x800x1250 mm |
| Peso/Poids/Weight                                                | 350 kg            | 495 kg           |



### Attrezzature accessorie/Equipements optionnels/Optional equipment

- Visualizzatore di quota digitale  
Afficheur de cote digital  
Digital readout
- Rulli standard lisci  
Galets standard lisses  
Standard rolls smooth
- Rulli per tubo  
Galets pour tube  
Rolls for tube
- Attrezzatura per angolare ad ala interna  
Outillage pour cintrage de cornière aile à l'intérieur  
Tooling to bend angle leg-in
- Apparecchio per volute  
Outillage pour formage de volutes  
Scroll forming attachment
- Apparecchio torcibarre  
Outillage pour torsader  
Stock twisting attachment
- Apparecchio piega-profilo  
Outillage pour pliage de profils  
Press-braking attachment

La gamma  
più ampia  
di macchine  
per curvare

La plus vaste  
gamme  
de cintreuse  
universelles  
à trois galets

The widest  
range of  
bending rolls

**mignon**  
S E R I E

**Leonardo**  
S E R I E

**Galileo**  
S E R I E

**3000**  
S E R I E

**comac**  
Macchine per curvare

Strada Chieri 66 - 14019 VILLANOVA D'ASTI  
tel. +39 0141 946 622  
fax +39 0141 946 626  
www.comac-italy.com  
info@comac-italy.com

